

VINILO SUPERFICIE VIDRIO

ESTRUCTURA:

VSV80 - P1 - K135S

CARA DE IMPRESIÓN: VINILO SUPERFICIE VIDRIO

ADHESIVO: PERMANENTE 1 - P1

RESPALDO: PAPEL KRAFT - K135

DESCRIPCIÓN: la referencia VSV80 - P1 - K135S es una estructura compuesta por una película de PVC polimérica calandrada con excelente acabado esmerilado.

USOS O APLICACIONES: diseñada para aplicaciones en el sector de artes gráficas; con un adhesivo base acrílico

Propiedades	VSV80 - P1 - K135S	Unidad	Variación
Peso	262	g/m ²	± 7%
Calibre	239	μ	± 8%

de buena cohesión y fuerza adhesiva; su respaldo es un papel Kraft supercalandrado siliconado de alta estabilidad dimensional que hace de la estructura un material de excelente desempeño en los diferentes sistemas de impresión.

Ideal para piezas publicitarias autoadhesivas elaboradas por sistemas de corte en plotter e impresas por serigrafía e impresión digital en gran formato con tintas solventes, ecosolventes y latex, proporcionando buena estabilidad dimensional.

La aplicación sobre vidrio del vinilo no impreso cortado en plotter crea un efecto visual tipo sand blasted.

CARA DE IMPRESIÓN (FACE STOCK):

DESCRIPCIÓN: película de PVC flexible polimérica calandrada, con acabado esmerilado.

Propiedades	VSV80	Unidad	Variación
Peso	105	g/m ²	± 10
Calibre	80	μ	± 8
Estabilidad Dimensional MD	3.2 máx.	%	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO:

PERMANENTE 1

NATURALEZA: acrílica

CARACTERÍSTICAS: presenta alta transparencia, de muy buena cohesión, buena estabilidad química y física, buen comportamiento durante el corte y troquelado, buena fuerza adhesiva.

USOS O APLICACIONES: etiquetas y avisos publicitarios autoadhesivos para aplicaciones en la mayoría de los sustratos, sobre superficies de PVC se comporta como adhesivo de seguridad.

CÓDIGO: P1

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) °C
Lámina galvanizada - Metal	E
Lámina de poliestireno	E
Lámina de acrílico	E
Acero inoxidable	E
Baldosa	E
Telas fuertes como jeans	E
Vidrio	E
MDF	R
Cartón	R
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-10 °C a 90 °C
Rango temperatura Aplicación	0 °C a 40 °C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	E
Troquelabilidad	E
Transparencia	E
Vida Útil (Meses) en exterior instalación vertical	36
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO: Papel Kraft 135 Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel Kraft blanqueado y supercalandrado.

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: excelentes propiedades mecánicas y de estabilidad que lo hacen un excelente soporte durante los procesos de impresión “hoja a hoja” y en rollos, para los procesos de impresión digital en gran formato mantiene la estructura estable para su manipulación y aplicación final.

Propiedades	K135S	Unidad	Variación
Peso	136	g/m ²	± 5
Calibre	141	µm	± 8

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

LIMITACIONES DE USO

El producto no está diseñado ni se recomienda para los siguientes usos y aplicaciones:

- Paredes o muros.
- Superficies curvas u onduladas que requieran conformabilidad superior y bajo nivel de encogimiento.
- Superficies que no presenten adecuada limpieza, preparación y/o terminación.
- Superficies con baja energía superficial o con presencia de desmoldantes (PTFE, siliconas, ceras, etc)
- Pinturas que no presenten adecuado secado, anclaje y curado.
- Superficies oxidadas.
- Sustratos no rígidos y flexibles.
- Pegado sobre gráficos existentes que requieran permanecer intactos durante la remoción del vinilo.
- Contacto con compuestos químicos, combustibles y/o exposición en ambientes con presencia de vapores orgánicos, gases ácidos, etc.

FACTORES QUE AFECTAN EL DESEMPEÑO DEL VINILO Y LOS GRÁFICOS

El desempeño y comportamiento tanto del vinilo autoadhesivo como del gráfico depende de diferentes aspectos como:

- Naturaleza y composición química de las tintas.
- Adecuado curado y secado de las tintas.
- Selección y preparación del sustrato.
- Métodos de aplicación.
- Condiciones ambientales.
- Tiempo, intensidad y ángulo de exposición a la luz solar.

REMOCION DEL VINILO

Aspectos a tener en cuenta para una eficiente remoción del vinilo:

- La remoción requiere en muchas ocasiones utilización de calor y/o químicos (se debe evaluar interacción con la superficie o afectación de la misma).
- Realizar la remoción lentamente y manteniendo un ángulo aproximadamente de 90° entre la superficie y el vinilo.
- Residuos de adhesivo pueden quedar sobre la superficie, dependiendo del tipo de superficie y la compatibilidad con el adhesivo, además del método utilizado para la remoción.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

- El producto debe almacenarse en su empaque original, a una temperatura aproximada entre 20°C y 25°C y una humedad relativa entre 50% y 55%. Debe evitarse la exposición a luz directa. Las temperaturas altas pueden ocasionar cambios en la apariencia superficial del vinilo y/o desbordamiento de adhesivo por los laterales de los rollos.
- En caso de utilización parcial del rollo almacene el material restante en la bolsa plástica y dentro de la caja de cartón.
- Cambios drásticos de humedad o temperatura pueden causar variaciones dimensionales en la estructura autoadhesiva, lo que puede producir ondulaciones en el formato de hojas y producir arrugas o fallas en el registro. En los rollos puede presentarse cambios en la tensión ocasionando dificultad en el registro.
- Utilice guantes para evitar huellas en la película de vinilo.
- Evite golpear los bordes del rollo al momento de desempacar el material.
- La superficie de aplicación para las instalaciones debe estar limpia de cualquier agente contaminante que pueda afectar la adhesión final.
- El buen desempeño del producto depende de diversos factores, por lo tanto, se recomienda hacer pruebas previas de acuerdo con su necesidad específica y bajo las condiciones exactas de proceso y aplicación.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es de 36 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.